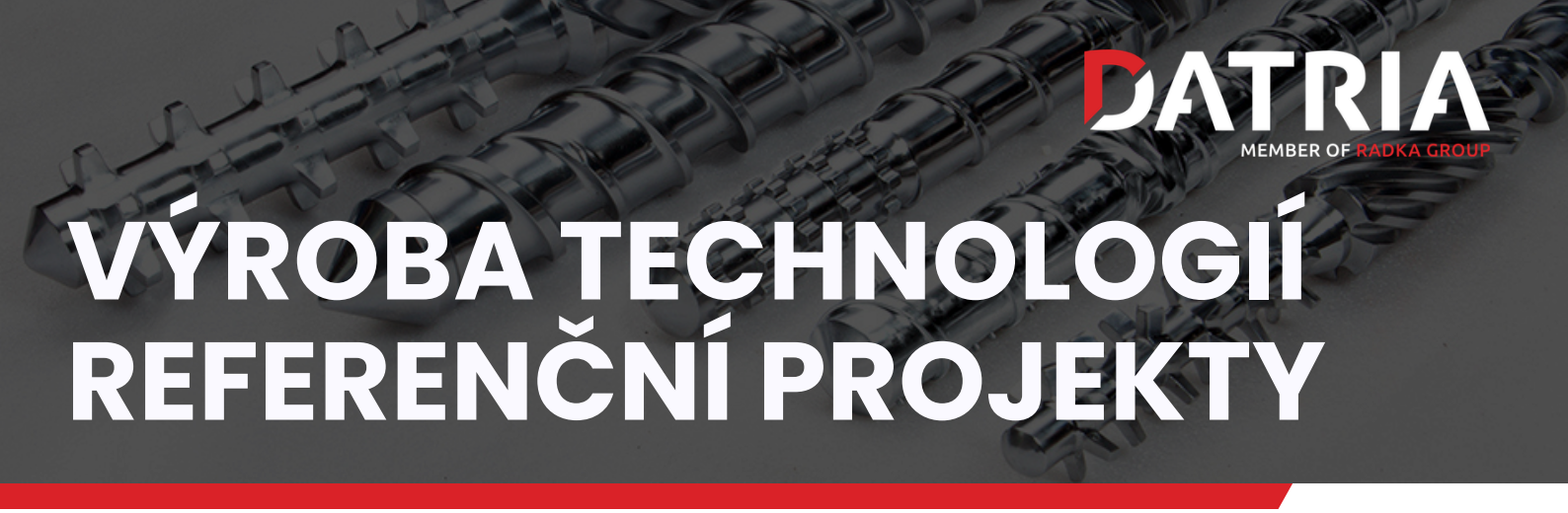
VÝROBA TECHNOLOGIÍ

Referenční projekty
2018 - 2026

DATRIA
MEMBER OF RADKA GROUP



DATRIA
MEMBER OF RADKA GROUP

VÝROBA TECHNOLOGIÍ REFERENČNÍ PROJEKTY

2018 - 2026

Specializujeme se na výrobu extruzních linek, regranulačních linek, jednošnekových extrudérů, laboratorních extrudérů a dalších jednoúčelových zařízení.

Náš cíl
Je dodávat špičkové technologie pro plastikářský a gumárenský průmysl, přizpůsobené individuálním potřebám každého klienta.

Komplexní řešení na míru
Naše technologie umožňují propojení s jakýmikoliv dalšími zařízeními od předních výrobců. Díky mnohaletým zkušenostem dokážeme vybrat ty nejlepší dodavatelské partnery, aby výsledné řešení splňovalo i ty nejvyšší nároky.

Servis, na který se můžete spolehnout
Nabízíme prozákaznický přístup a nepřetržitý servis 24/7.

Kontaktujte nás

info@datria.cz www.datria.cz

Přehled vybraných realizací

Extruzní linka DEX BIO

Extruzní linka TUBE LINE DSL 500

Regranulační strunová linka DSL 150

Regranulační strunová linka DSL 120

Jednošnekový extruder DEX 90

Jednošnekový koextruder KOEX 45/20 s

Jednošnekový koextruder KOEX 25/27 s

Laboratorní jednošnekový extruder DEX SL

Dvoušnekový extruder DEX 58/17d

Plastic lumps cutter

Ionizační Airbox DAB 1400/850

Hydraulický otvírač forem

Pásové měřidlo

Extruzní linka DEX BIO

DATRIA
MEMBER OF RADKA GROUP

Extruzní linku DEL BIO vyvinul DATRIA vývojový tým pro zpracovávání biologicky rozložitelných materiálů jako je PLA nebo PHA materiál s různými druhy plniv. Konfigurace extruzní linky byla uzpůsobena těmto obtížně zpracovatelným materiálům a lze na ni realizovat výrobu různých typů biologicky rozložitelných materiálů jako jsou například brčka na pití, různé technické profily apod.

Technický popis

Název linky: Extrusion line DEL60 BIO
Pro materiály: PHA (PLA) + plnivo (dřevo)
Výkon: až 230 m/min (dle materiálu)

Konfigurace linky:

- Označení extruderu: DEX 60/31s
- Extruzní hlava s nástrojem
- PLC řízení extruderu B & R
- Řídící software Dextrusion
- Motor Baumüller 45 kW
- Převodovka Zambello
- Gravimetrický 4 komponentní dávkovač TSM
- Zubové čerpadlo taveniny Nordson
- Vakuová vana 3 m + chladící lázeň 6 m z nerezového materiálu
- Pásový odtah s rotačním sekacím zařízením Gillard
- Provedení linky v úpravě PowerSave
- Lze doplnit o tiskárnu a další

Extruzní linka TUBE Line DSL 500

Extruzní linka TUBE line DSL 500 vyvinul DATRIA vývojový tým pro výrobu přesných technických trubiček zejména z materiálů TPU a PA. Konfigurace extruzní linky byla navrhnuta pro náročné podmínky nepřetržitého provozu a lze na ni vyrábět široké spektrum průměrů trubiček.

Technický popis

Název linky: Extrusion line (Tube line) DSL 500
Pro materiály: TPU, PA
Výkon: až 130 kg/hod (dle materiálu)
Rychlost extruze: u pr.6 mm do 40m/min, u pr.19 mm do 15m/min (dle materiálu a konfigurace)

Konfigurace linky:

- Označení extruderu: DEX 60/33s
- Extruzní hlava s nástrojem
- Zubové čerpadlo taveniny EPROTEC
- Vakuová vana 6,7 m + chladící lázeň 3,7 m z nerezového materiálu
- Pásový odtah s rotačním sekacím zařízením Gillard
- Provedení linky v úpravě PowerSave
- Lze doplnit o tiskárnu a další

Regranulační strunová linka DSL 150

Regranulační linku DSL 150 navrhl vývojový tým DATRIA pro výrobu mikro-granulátu o průměru do 1 mm. Tato technologie slouží k výrobě granulátů pro výrobu EPP produktů, které se uplatňují například v automobilovém průmyslu, při výrobě bílé techniky nebo výrobě přepravních boxů.

Technický popis

Název linky: Strand pelletezing line DSL 150
Pro materiály: EPP
Výkon: až 220 kg/hod (dle materiálu)

Konfigurace linky:

- Označení extruderu: DEX 75/28s
- Motor Baumüller
- Převodovka Zambello
- Gravimetrický dávkovač pro 4 komponenty
- Manuální ovládání
- Elektrokomponenty Schneider
- Hydraulický deskový filtr taveniny XALOY
- Chladící nerezová vana s deskovým teplotním výměníkem
- Dvojčinný ofuk strun
- Strunový granulator MAAG
- Separační vibrační síto

Regranulační strunová linka DSL 120

DATRIA
MEMBER OF RADKA GROUP

Regranulační linku DSL 120 navrhl vývojový tým DATRIA pro regranulaci drtě z výroby výlisků pro automobilový průmysl. Touto technologií lze zpracovávat širokou škálu termoplastických materiálů, a to včetně materiálů obsahujících vysoké procento abrazivních plniv jako jsou například skelná vlákna.

Technický popis

Název linky: Strand pelletizing line DSL 120
Pro materiály: PA+30%GF, PE, PP, PC, ABS
Výkon: až 150 kg/hod (dle materiálu)

Konfigurace linky:

- Označení extruderu: DEX 60/36s
- Gravimetrický 4 komponentní dávkovač TSM
- Evakuační jednošnekový extruder
- Motor Baumüller 45 kW
- Převodovka Zambello
- PLC řízení linky B & R s řídícím software Dextrusion
- Hydraulický deskový filtr taveniny XALOY
- Chladící nerezová vana s deskovým teplotním výměníkem
- Dvojčinný ofuk strun
- Strunový granulator MAAG
- Separační vibrační síto

Jednošnekový extruder DEX 90

DATRIA
MEMBER OF RADKA GROUP

Jednošnekový extruder DEX 90/28s byl vyvinut za účelem retrofitu stávající extruzní linky vyrábějící elektrické kabely. Tento extruder byl dodán bez řídícího systému, který byl součástí dodávky externího dodavatele.

Technický popis

Název stroje: Jednošnekový extruder DEX 90/28s
Pro materiály: PE, PP a PVC
Výkon: až 500 kg/hod (dle materiálu)

Konfigurace zařízení:

- Motor Baumüller
- Převodovka Zambello
- Optimalizované topné zóny od ETB
- Pracovní délka extruze (šnekovnice) v rozmezí 28 L/D
- Nízká spotřeba elektrické energie

Jednošnekový koextruder KOEX 45/20s

Koextruder KOEX 45/20s byl vyvinut konstrukčním týmem DATRIA jako doplnění stávající extruzní linky pro výrobu elektrických kabelů o možnost koextruze dalšího materiálu.

Technický popis

Název stroje: Ko-extruder KOEX 45/20s
Výkon: až 45 kg/hod (dle materiálu)

Konfigurace zařízení:

- Motor Baumüller 24 kW
- Převodovka Zambello
- Teplotní a tlakové čidlo materiálu Dynisco

Jednošnekový koextruder KOEX 25/27s

DATRIA
MEMBER OF RADKA GROUP

Tento koextruder KOEX 25/27s byl navrhnut jako rozšíření stavající extruzní linky pro výrobu medical produktů o možnost koextruze. Konstrukce extruderu splňuje náročné požadavky a standardy při výrobě medical produktů.

Technický popis

Název stroje: Ko-extruder KOEX 25/27s
Výkon: až 10 kg/hod (dle materiálu)

Konfigurace zařízení:

- Teplotní a tlakové čidlo materiálu Dynisco
- Elektrické topné zóny chlazené vzduchem
- Řízení teploty podnásypkové zóny temperační jednotkou
- Motor a převodovka SEW 2,2 kW

Laboratorní jednošnekový extruder DEX SL

DATRIA
MEMBER OF RADKA GROUP

Extruder LABEX 40/13s konstrukční tým DATRIA navrhl na základě požadavku zákazníka pro jeho potřeby výroby vzorků materiálů a pro jeho další testování.

Technický popis

Název stroje: Laboratory extruder LABEX 40/13s
Výkon: až 10 kg/hod (dle materiálu)

Konfigurace zařízení:

- Elektro komponenty Schneider
- Motor a převodovka SEW 2,2 kW
- Řídící systém Dextrusion
- Elektrické topné zóny chlazené vzduchem
- Řízení teploty podnásypkové zóny temperační jednotkou
- Teplotní a tlakové čidlo materiálu Dynisco

Dvoušnekový extruder DEX 58/17d

Dvoušnekový extruder DEX 58/17d vznikl na základě podnětu zákazníka vyrábějícího potravinářské produkty. Konstrukce tohoto extruderu byla přizpůsobena standardům v potravinářství a slouží pro výrobu kukuřičných bioproduktů.

Technický popis

Název stroje: Food extruder DEX 58/17d
Výkon: až 300 kg/hod (dle materiálu)

Konfigurace zařízení:

- Nízká spotřeba elektrické energie
- PLC řízení extruderu DEXTRUSION
- Motor Baumüller
- Převodovka Zambello
- Čidla pro sledování plnosti násypky
- Natápění olejovou temperační jednotkou

Plastic lumps cutter

DATRIA
MEMBER OF RADKA GROUP

Omezené výrobní prostory a vyšší pořizovací náklady pomaloběžného mlýnu pro recyklaci polystyrénových placek byly počátkem vzniku myšlenky o vývoji a výrobě kompaktní štípačky, která by velké placky dělila na menší kusy, s kterými si již hravě poradí rychloběžný mlýn.

Technický popis

Název stroje: Plastic lumps cutter

Konfigurace zařízení:

- Dvojčinný hydraulický lis se silou 60 000 kg
- Zdvih pístu 300 mm
- Pracovní plocha 800×800 mm
- Polohovatelné kalené nože v libovolném počtu a kalený středový hrot pro maximální efektivitu
- Vhodné pro všechny typy polymerů
- Bezpečnostní prvky: elektromagnetické komponenty, mechanická závora, světelná signalizace, polohové i časové snímače
- CE certifikace
- Kompaktní a cenově výhodná alternativa ke klasickým drtičům

Ionizační Airbox DAB 1400/850

DATRIA
MEMBER OF RADKA GROUP

Požadavek na realizaci Ionizačního Airboxu zadala firma vyrábějící světla pro automobilový průmysl a účelem tohoto zařízení je zbavit právě vyrobeného plastového výlisku statického náboje tak, aby na povrchu neulpívali prachové částice, které by zvyšovali zmetkovitost po procesu lakování dílu.

Technický popis

Název stroje: Ionizační Airbox DAB 1400/850

Konfigurace zařízení:

- Eliminace elektrostatického náboje a drobných nečistot
- Objemový průtok vzduchu 230l/min
- Eliminátor elektrostatického náboje: metoda impulzního napětí AC /+- 7000V; účinná délka 840 mm

Hydraulický otvírač forem

DATRIA
MEMBER OF RADKA GROUP

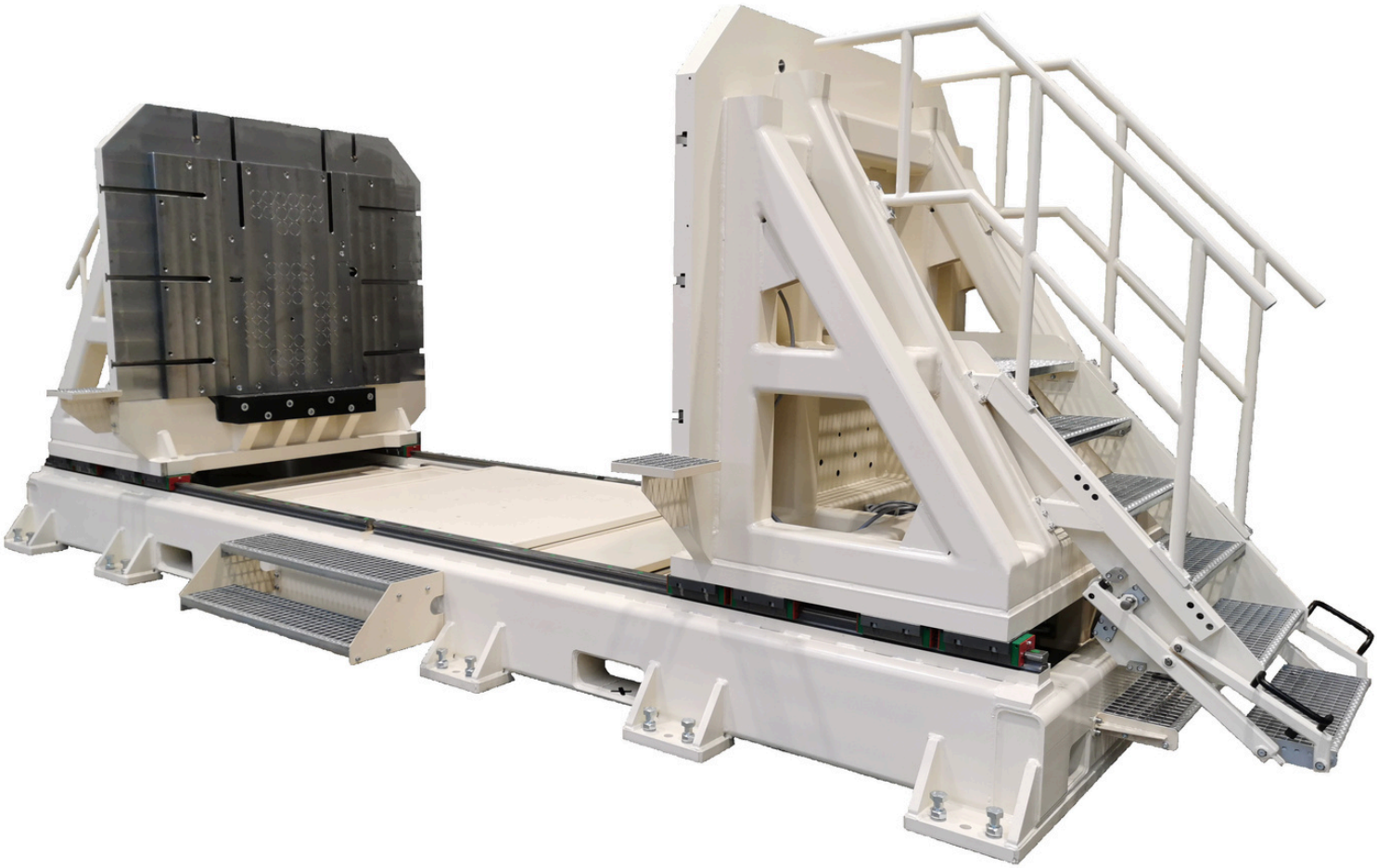
Hydraulický otvírač forem vnikl na základě požadavku zákazníka vyrábějícího světla pro automobilový průmysl. Účelem toho zařízení je možnost přípravy (aktivace) vstřikovací formy před nasazením na vstřikolis a tím zkrácení času potřebného na výměnu formy.

Technický popis

Název stroje: Hydraulický otvírač forem

Konfigurace zařízení:

- Výrazné zkrácení doby změny vstřikovací formy
- Nosnost zařízení až 20 tun
- Rozevření až 2,7 m
- Hydraulické otvírání
- PLC ovládání zařízení
- Vysoký stupeň bezpečnosti zařízení



Pásové měřidlo

Zařízení vyvinuté pro inline měření délek žil vyráběných kabelů na extruzních linkách.

Technický popis

Název stroje: Pásové měřidlo

Konfigurace zařízení:

- Rozsahu měřeného průměru od 1 do 20 mm
- Rychlost měření - až 150 m/min
- Přesnost měřidla – třída II minimálně 0,25%